

## FEA02N0026 EPOFILLER 2K FZ CON OXIDO DE FERROMICACEO

Hoja Técnica FEA02N0026

Página 1 de 2  
07/02/2012, rev.01

### A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Primer epoxídico 2K a base de complejos de fosfato de zinc y óxidos de ferromicáceo.  
Aspecto texturizado/rugoso, típico del óxido ferromicáceo.

#### Características generales

- Elevado poder anticorrosivo
- Buena adherencia sobre acero, acero zincado, aluminio y sus aleaciones

Indicado para el pintado industrial de manufacturados en metal, carrocería industrial y para la protección de estructuras y manufacturados metálicos expuestos a climas especialmente agresivos.

### B) PREPARACION DEL PRODUCTO Y SUPERFICIE:



**Acero:** la superficie se prepara mediante lijado o chorro de arena a metal blanco, quitando completamente la calamina. Desengrasar con Antisil.

En el caso de trabajo continuo por el cual es imposible el lijado, o en el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.), es necesario realizar un lavado de más fases con adecuados detergentes.

#### Preparación del producto



FEA02N0026 Epofiller 2K FZ + FM  
CE006 Endurecedor para primer y fondo epox.  
DE001 Diluyente epoxídico

| Pesos   | Volumen | Pot life a 20°C |
|---------|---------|-----------------|
| 1000    | 1000    |                 |
| 185     | 350     | 8 horas         |
| 250-350 | 300-400 |                 |

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

## FEA02N0026 EPOFILLER 2K FZ CON OXIDO DE FERROMICACEO

Hoja Técnica FEA02N0026

Página 2 de 2  
07/02/2012, rev.01

### C) APLICACION:

#### SISTEMA DE PINTADO

##### Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF4

30-40 s.



Diámetro aguja

1,8-2,2 mm normal

Presión aire

3,5-4,5 bar normal



Evaporación

30 min

Espesor final aconsejado 80-100 µm

Rendimiento teórico a 50 µm: 8,5 m²/l – 5,5 m²/Kg

No se aconseja la aplicación a temperatura inferior a los 10°C

#### SECADO

##### Al aire a 20°C



Fuera tacto

4 -5 hr.

En profundidad

24-48 hr.

##### Horno 60°C



Horno 60°C

1 hr.

#### PRODUCTOS PARA LA SOBRE APLICACIÓN

Puede ser sobre aplicado con cualquier producto de acabado

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.